

852-4 高比重环氧动平衡泥

●产品说明

1. 产品成份

852-4 环氧平衡胶泥分为甲、乙两组份，分别以环氧树脂及环氧固化剂，固化促进剂为主要成份，配以填料组成。

2. 产品特性

甲组份为黑色，乙组份为红色。胶泥的成型性、触变性能好，比重远大于普通的平衡胶泥。对于绕组线圈表面具有优良的粘结力。胶泥在室温下能较快固化，固化物耐热等级为 F 级。

3. 产品用途

852-4 环氧平衡胶泥最适宜各类体积较小、较平衡空间不足的转子的动平衡校准，如直流微电机、散热风扇等。

●技术要求

序号	指标名称	指标
1	外观, 25~30℃	橡皮泥状体, 常温下可塑 甲组黑色, 乙组红色
2	适用期, 两组份混匀后, 20±5℃, 不小于	40 分钟
3	硬化时间, 两组份混匀后, 20±5℃, h, 不多于	24
4	硬化物相对密度, 20±5℃	4.5-5.2

5	重量变化(绝对值), 固化前后, %, 不大于	0.01					
6	动态粘接力(常温下) m/min	2000					
7	平衡胶泥甲、乙组混合后, 硬化特性	环境温度, °C	5~10	20	25	30	70
		硬化时间, h	10~20	4~5	2~3	1.5	0.5

●使用方法

- 1、待粘贴胶泥平衡处应清洁干燥, 有油污时可用酒精擦除。
- 2、胶泥使用前把甲、乙组份按质量比甲: 乙=1: 1 混合。(注: 由于甲、乙组份的材料不同, 两种胶泥的体积也有所差异, 请严格按重量比甲: 乙=1: 1 混合)
- 3、在室温下(若环境温度太低会影响使用, 建议操作温度尽可能保持在 25°C 左右) 用手捏混至颜色均匀, 按动平衡仪指示不平衡量, 摘取胶泥, 用手粘贴于不平衡处(线圈端部内侧、外侧或其它部位), 调整粘贴的胶泥量, 直至动平衡校准为止。
- 4、校准动平衡粘贴上的胶泥在不小于 5°C 的室温下放置 24 小时后, 即自行硬化。固化过程中无逸出物。
- 5、冬季由于该产品的比重高、密度大所以捏起来很结实, 会感觉有点硬。可用电吹风稍加热至发软, 有条件时可专备一只低温烘箱把甲、乙组份胶泥分别加热至 30°C 左右, 再捏混使用。被粘表面也应适当加热。

6、若因室温过高，胶泥发软沾手，可在胶泥或手上擦点硅微粉或滑石粉再捏混。长时间操作者建议使用橡皮指套。

7、甲、乙组份混合时，以“重复绞麻花”法捏混最为简便。效准工作结束后，请用医用酒精清洁手上的残留物质。

●包装与贮存

1. 甲乙组分开储存贮存，室温避光，有条件冷藏，贮存期为 3 个月。

2. 产品分别包装于铁盒中，甲、乙组份各为 1 公斤或按客户要求。

宁波市北仑区广起精密仪器有限公司

2023 年 9 月 10 日修订